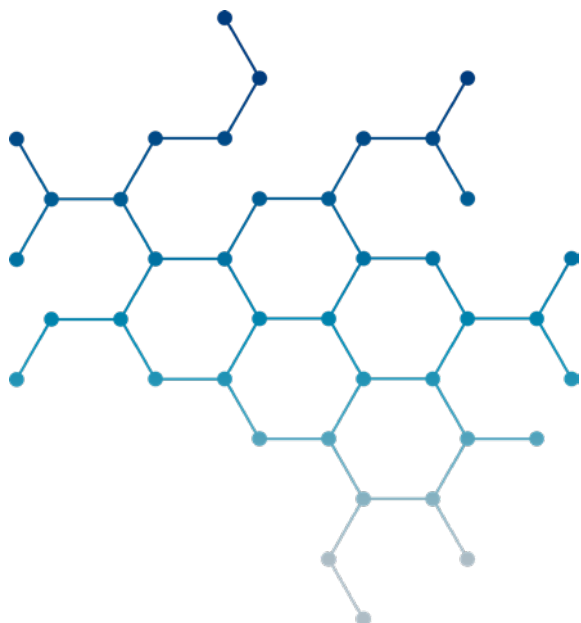


# FRESADORA CNC

SW-9015



# FRESADORA CNC

SW-9015

trabajos en **2D y 3D**

- > Robustez
- > Precisión
- > Comodidad

Capaz de desenvolverse en todos los trabajos posibles como cortes, grabados, relieves... Preparada para trabajos de carpintería, rotulación, resinas, plásticos, alucobond... en trabajos 2D y 3D.



## Estructura

Fabricadas con estructura y puente de acero que le da la mayor robustez posible, permitiéndole así superar trabajos de gran esfuerzo.



## Tipo de mesa

La mesa que monta es ranurada, esta formada por perles de aluminio en T. Gracias a unas mordazas incluidas es fácil sujetar cualquier material a la mesa.



## Control numérico

Control numérico denominado DSP (Digital System Personal). Gracias a éste posicionar la máquina y arrancar un trabajo se convierte en una tarea rápida y sencilla, frente a otros sistemas que necesitan grandes aprendizajes.



## Electromandrino

Motor de alta frecuencia sin escobillas refrigerado por aire. Marca HQD.

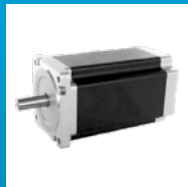
· Potencia 2.2 KW. - 3 CV.

· Portafresas ER20 de 1 a 13 mm.

· De 4.500 a 18.000 rpm. con velocidad ajustable desde el control numérico. Capaz de alcanzar 18.000 rpm y desempeñar grandes trabajos de corte, talla, relieves 3D en madera, plásticos, resinas, espumas y multitud de materiales.



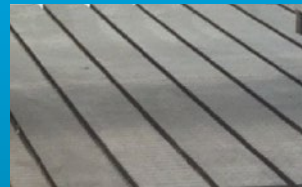
Control numérico DSP



Motor de transmisión



Sistema de transmisión ejes XY



Mesa ranurada



Robustez



#### Sistema de guiado de los ejes

Todos los ejes usan patines prismáticos de recirculación de bolas de la marca alemana HIWIN. Alimentación: de 20 mm. En cada eje se utiliza una doble línea.



#### Motores de transmisión

Paso a paso de gran precisión. NEMA 34 modelo 86BYGH450B de 1.8° torque 60 Kg/cm<sup>2</sup>.



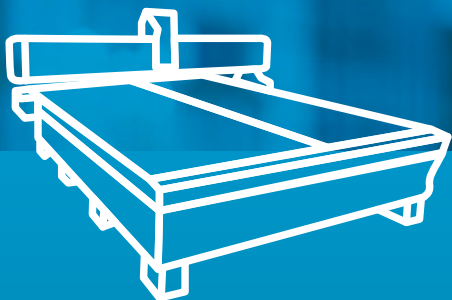
#### Tarjetas controladoras Motores de Transmisión

Driver de Micro-Paso JMC de dos fases.



#### Sistema de Transmisión en los Ejes

Para transmitir la fuerza de los motores paso a paso a los ejes se utiliza en todos los ejes un husillo calibrado de bolas que proporciona la máxima precisión. Marca TBI 2510.



## especificaciones técnicas

### SW-9015

<b>Mesa útil</b>	900x1500x200 mm.
<b>Sujeción de piezas</b>	Mesa de perfil de aluminio ranurada en T.
<b>Sistema de guiado</b>	Patines de recirculación de bolas en todos los ejes. Doble línea en cada eje. Marca HIWIN
<b>Sistema de transmisión</b>	Ejes XYZ husillo de alta calidad. Modelo TBI 2510.
<b>Motores de transmisión</b>	Motores paso a paso. Modelo 450B.
<b>Electromandrino</b>	2,2 KW. - 3HP(cv) Marca HQD refrigerado por aire.
<b>Cambio de herramientas</b>	Manual ER20.
<b>Control numérico</b>	DSP A11. Control independiente. No necesita ordenador.
<b>Velocidad máxima</b>	En aire: 15 metros/min. En trabajo: 10 metros/min.
<b>Resolución</b>	+/-0.005 mm.
<b>Incluido</b>	Juego de 10 fresas para materiales blandos y herramientas necesarias. Palpador para puesta a cero de eje Z.
<b>Alimentación</b>	220 V.

### SUMINISTRO DE FRESAS

Disponemos de un amplio catálogo de fresas para todos los materiales a precios muy asequibles. Contacta con nosotros y te lo facilitaremos.

### GARANTÍA Y CERTIFICADOS

La garantía cubre defectos de fabricación o incidencias no atribuidas al mal uso del equipo según las condiciones vigentes. Todas las piezas tienen garantía de 2 años contra cualquier defecto de fabricación a menos que sean piezas sometidas a desgaste.

Las piezas sometidas a desgaste (teclados, electromandrilos, motores, etc.) la garantía será válida durante 6 meses a partir de la fecha de adquisición.

Nuestras máquinas cumplen la normativa vigente y disponen de todos los certificados, entre ellos el certificado de Conformidad Europea (CE) que garantiza el cumplimiento de los requisitos necesarios de todas las directivas UE relevantes.

### EXPOSICIÓN

Podemos concertar una cita para ver nuestros productos. Te asesoraremos en todo lo que necesites y te recomendaremos la solución que mejor se adapte a tus necesidades.