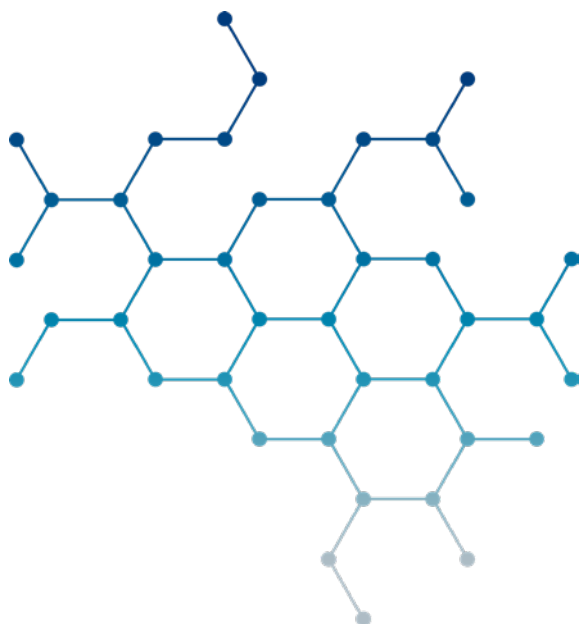


FRESADORA CNC

SW-1325-STONE



FRESADORA CNC

SW-1325-STONE

diseño especial para trabajos sobre **mármol y piedra**

- > Robustez
- > Precisión
- > Comodidad

Su robusta estructura y especial diseño la hacen capaz de desenvolverse sobre materiales tan duros como el mármol y la piedra, en todos los trabajos posibles como cortes, grabados, relieves...



Estructura

Fabricadas con estructura y puente de acero que le da la mayor robustez posible, permitiéndole así superar trabajos de gran esfuerzo.



Tipo de mesa

La mesa que monta es ranurada hueca. Con opción de mesa con recirculación de agua.



Control numérico

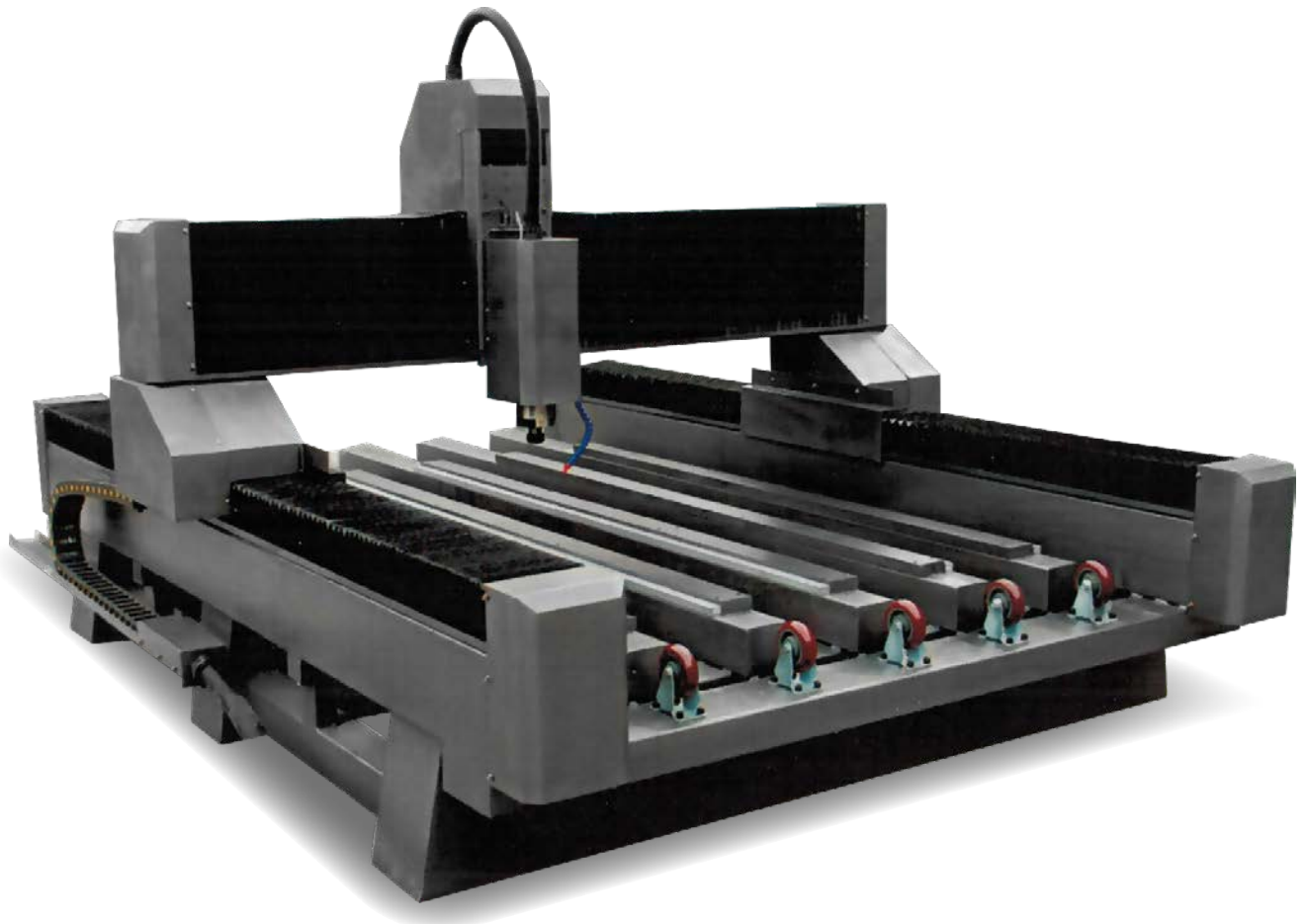
Control numérico denominado DSP. Gracias a éste, posicionar la máquina y arrancar un trabajo se convierte en una tarea rápida y sencilla, frente a otros sistemas que necesitan grandes aprendizajes.



Electromandrino

Posibilidad de montar un motor de alta frecuencia sin escobillas con rodamientos cerámicos refrigerado por aire. Con potencia 9 KW. y portafresas ER32 de 1 a 20 mm. De 4.500 a 18.000 rpm. con velocidad ajustable desde la máquina.

O un motor italiano GC 9KW. con refrigeración interna de herramienta con portafresas ER32 de 1 a 20 mm. Capaz de alcanzar 24.000 rpm.



Control numérico DSP



Motor de transmisión



Sistema de transmisión ejes XY



Sistema de transmisión eje Z



Mesa reforzada



Robustez



Sistema de guiado de los ejes

Patines prismáticos de recirculación de bolas de 25 mm. Cada eje usa una doble línea de casquillos de recirculación de bolas. Marca HIWIN.



Motores de transmisión

Servomotores híbridos Leadshine. Eje Y lleva doble motor.



Tarjetas controladoras Motores de Transmisión

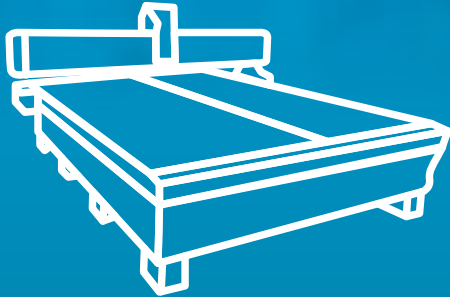
Servodriver híbrido Leadshine.



Sistema de Transmisión en los Ejes

Para transmitir la fuerza de los motores a los ejes se utiliza:

- En los ejes XY monta cremalleras helicoidales rectificadas y con tratamiento anti-óxido. Son mucho más precisas que las cremalleras estándar dado que ofrecen mayor superficie de apoyo.
- El eje Z monta un husillo calibrado de bolas de 30 mm. de diámetro, que proporciona precisión al eje Z que sostiene el electromandrino.



especificaciones técnicas

SW-1325-STONE

Medidas totales	2100x3150x1550 mm.	Electromandrino	9 KW. Marca HQD refrigerado por aire.
Área de trabajo	1300x2500x200 mm.	Cambio de herramientas	Manual pinza ER32.
Peso	1800 Kg.	Control numérico	DSP. Control independiente. No necesita ordenador.
Sujeción de piezas	Mesa ranurada hueca.	Velocidad máxima	Máximo 10 metros/min.
Sistema de guiado	Patines prismáticos de bolas de 25 mm. Doble línea en cada eje. Marca HIWIN.	Resolución	+/-0.05 mm.
Sistema de transmisión	Ejes XY cremallera helicoidal de alta calidad. Eje Z husillo de alta calidad. Marca TBI.	Incluido	Palpador para puesta a cero de eje Z.
Motores de transmisión	Servomotores híbridos Leadshine. Eje Y doble motor.	Alimentación	400 V. Opcional 220 V.



SUMINISTRO DE FRESAS

Disponemos de un amplio catálogo de fresas para todos los materiales a precios muy asequibles. Contacta con nosotros y te lo facilitaremos.

NÚMERO
DE REGISTRO
INDUSTRIAL
08-A-284-13020079



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



GARANTÍA Y CERTIFICADOS

La garantía cubre defectos de fabricación o incidencias no atribuidas al mal uso del equipo según las condiciones vigentes. Todas las piezas tienen garantía de 2 años contra cualquier defecto de fabricación a menos que sean piezas sometidas a desgaste. Las piezas sometidas a desgaste (teclados, electromandrilos, motores, etc.) la garantía será válida durante 6 meses a partir de la fecha de adquisición. **Garantía RBE:** Reparación por intercambio. No incluye mano de obra ni traslados.

Junto con la garantía de calidad y rendimiento industrial que proporcionamos como fabricantes y que viene avalada por un elevado número de clientes, **otro elemento fundamental que diferencia nuestros productos es su homologación y marcado CE** (Conformidad Europea), lo que en nuestro caso significa que el proceso de fabricación y entrega ha sido auditado por una entidad externa que ha avalado que cumplen con la normativa europea armonizada, respetando los requisitos esenciales de salud y seguridad pertinentes, y por ello se autoriza su fabricación, comercialización y uso en cualquier país de la Unión Europea.

Escoja siempre un producto debidamente homologado y marcado, ya que en el mercado existen bastantes ejemplos de productos SIN MARCADO CE o CON MARCADO CE INCORRECTO O FRAUDULENTO, lo que puede suponer desde su retirada por las autoridades competentes de inspección y control de su Comunidad Autónoma, hasta problemas con las coberturas de seguros, responsabilidad civil o normativa de prevención de riesgos laborales.

 **CNCbárcenas**
www.cncbarcenas.com

Pol. Industrial Entrecaminos. Avda. de Holanda, 42
13300 Valdepeñas (Ciudad Real)
Tel. 926 64 89 85 - 926 31 00 90
info@cncbarcenas.com

EXPOSICIÓN
Podemos concertar una cita para ver nuestros productos. Te asesoraremos en todo lo que necesites y te recomendaremos la solución que mejor se adapte a tus necesidades.