

MAQUINARIA DE CONTROL NUMÉRICO INDUSTRIAL

Calidad · Servicio integral · Soluciones a medida

Cortadora de **Plasma** CNC

CORTE DE ACERO AL CARBONO, ACERO INOXIDABLE...





 **CNCbárcenas**
www.cncbarcenas.com


Cortadora de Plasma CNC


Su gran potencia y superficie, permite realizar cortes de gran tamaño sobre materiales conductores ferrosos y no ferrosos, tales como acero al carbono, acero inoxidable, cobre, aluminio... Gracias a su completo sistema de control CNC integrado y el control de altura por arco eléctrico, el manejo y preparación de trabajos son procesos rápidos y sencillos, consiguiendo cortes de gran calidad de manera efectiva.




 **TIPO DE MESA**
Mesa en cuchillo de gran resistencia, pensada y preparada para grandes cortes.


 **BASE DE REFRIGERACIÓN**
La base de la mesa dispone de una balsa para agua y refrigerante para controlar y recoger los restos de material producidos durante el corte.

 **CONTROL NUMÉRICO**
El manejo de la cortadora de plasma es muy sencillo. Dispone de un display y sistema de control CNC integrado que facilita las tareas de puesta en marcha. Además, permite la conexión de unidades USB para la carga de trabajos.


 **SISTEMA DE GUIADO EN LOS EJES**
Todos los ejes usan patines prismáticos de recirculación de bolas de 20 mm. El eje Y usa doble línea.

 **SERVOMOTORES**
Sistema de servomotores de alta calidad.

 **CONTROL DE ALTURA**
Incluye control de altura mediante arco eléctrico, lo que le permite compensar las variaciones de altura del material durante el corte.

 **GRAN RESISTENCIA**
Por sus características y fabricación, es una unidad pensada para trabajos sobre materiales de medidas grandes y pesadas.

 **GRAN POTENCIA**
Potencia sistema estándar: 160 A.

 **SISTEMA DE TRANSMISIÓN EN EJES**
Sistema de transmisión por cremalleras helicoidales en todos los ejes. Un conjunto de alta precisión para cortes perfectos.



NÚMERO DE REGISTRO
INDUSTRIAL
08-A-284-13020079

especificaciones técnicas

Cortadora de Plasma CNC

Área de trabajo (X, Y)	1500x2500 mm.
Potencia modelo estándar	160 A. Acero al carbono hasta 22 mm. Acero inoxidable hasta 13 mm.
Potencias opcionales	120 A. Acero al carbono hasta 15 mm. Acero inoxidable hasta 8 mm. 200 A. Acero al carbono hasta 28 mm. Acero inoxidable hasta 18 mm.
Tipo de mesa	Mesa en cuchillo preparada para grandes trabajos con balsa de agua y refrigerante para recoger los restos producidos durante el corte.
Motores de transmisión	Servomotores. Doble motor en el eje Y.
Transmisión y guiado	Cremalleras helicoidales rectificadas y con tratamiento anti-óxido. Patines prismáticos de recirculación de bolas de 20 mm. en todos los ejes.
Alimentación	220V + 380V
Incluido	- Control de altura por arco eléctrico. - Control CNC FL2300A integrado en la unidad. - Software Nesting incluido en control número FastCAM.



www.cncbarcenas.com

Pol. Industrial Entrecaminos. Avda. de Holanda, 42
13300 Valdepeñas (Ciudad Real)
Tel. 926 64 89 85 info@cncbarcenas.com

PODEMOS CONCERTAR UNA CITA PARA VER NUESTROS PRODUCTOS.
TE ASESORAREMOS EN TODO LO QUE NECESITES Y TE RECOMENDAREMOS LA SOLUCIÓN QUE MEJOR SE ADAPTE A TUS NECESIDADES.

GARANTÍA Y CERTIFICADOS

Consultar política de garantía en la página web.

Junto con la garantía de calidad y rendimiento industrial que proporcionamos como fabricantes y que viene avalada por un elevado número de clientes, **otro elemento fundamental que diferencia nuestros productos es su homologación y marcado CE** (Conformidad Europea), lo que en nuestro caso significa que el proceso de fabricación y entrega ha sido auditado por una entidad externa que ha avalado que cumplen con la normativa europea armonizada, respetando los requisitos esenciales de salud y seguridad pertinentes, y por ello se autoriza su fabricación, comercialización y uso en cualquier país de la Unión Europea.

Escoja siempre un producto debidamente homologado y marcado, ya que en el mercado existen bastantes ejemplos de productos SIN MARCADO CE o CON MARCADO CE INCORRECTO O FRAUDULENTO, lo que puede suponer desde su retirada por las autoridades competentes de inspección y control de su Comunidad Autónoma, hasta problemas con las coberturas de seguros, responsabilidad civil o normativa de prevención de riesgos laborales.

@ Copyright 2024 CNC-Bárcenas-Bellón SL. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. CNC-Bárcenas-Bellón SL. No se responsabiliza de los errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en el presente documento. Las condiciones específicas de las garantías se indicarán en el mismo producto en el momento de su venta.