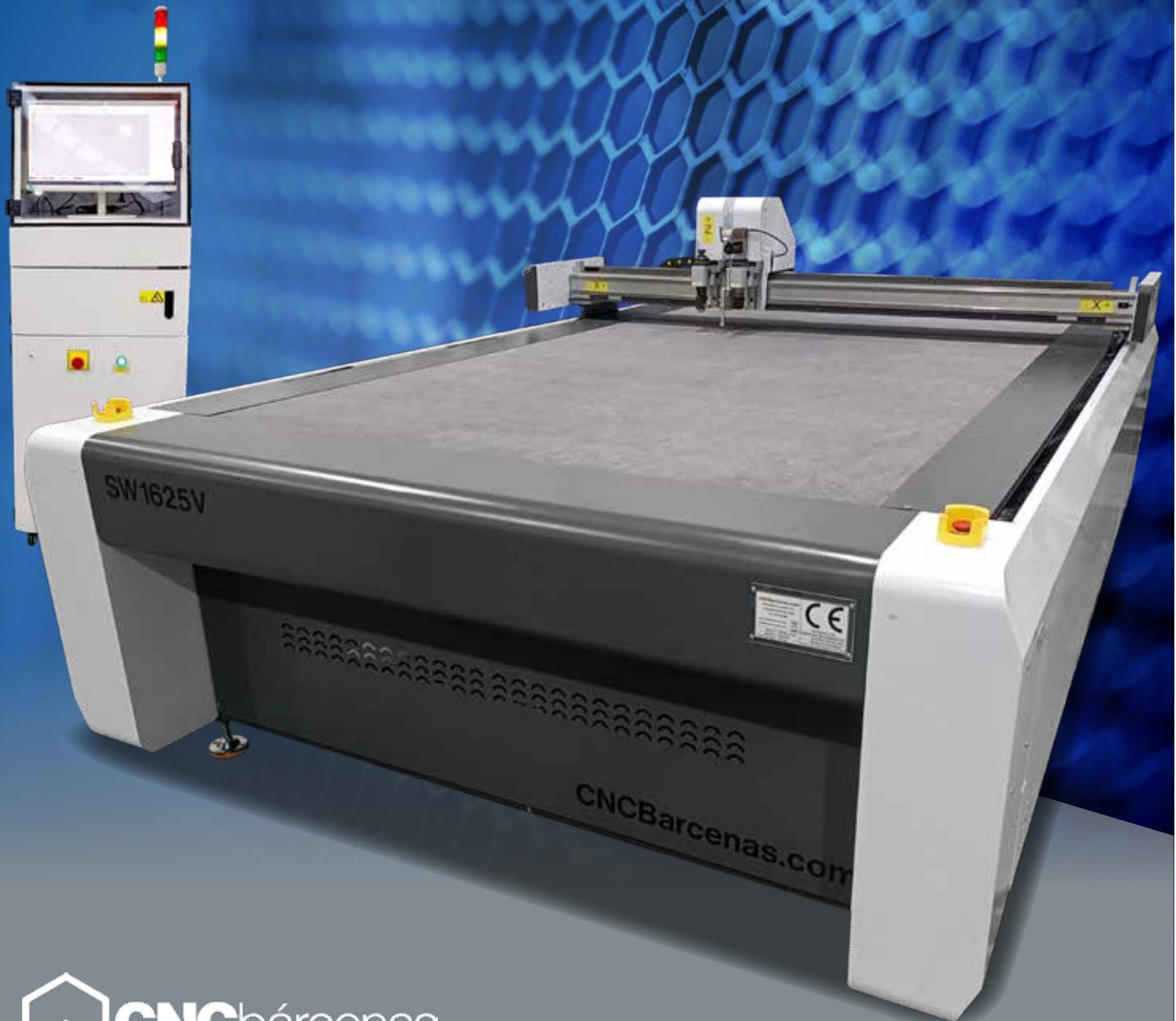


MAQUINARIA DE CONTROL
NUMÉRICO INDUSTRIAL

Calidad · Servicio integral · Soluciones a medida

Cortadora CNC SW1625V

CAPAZ DE CORTAR GRAN
CANTIDAD DE MATERIALES



Cortadora CNC SW1625V

**CAPAZ DE CORTAR GRAN CANTIDAD DE MATERIALES
COMPLETO SISTEMA PROFESIONAL**

Una máquina completa y versátil gracias a sus módulos de corte y sistema de vacío.
Capaz de cortar materiales tales como foam, vinilo, caucho, espumas, fibra de carbono, fibra de vidrio, telas, cartón, goma eva, piel, panel nido de abeja, cartulina...
Es posible incorporar un práctico sistema de marcado por rotulador.



OPCIONAL



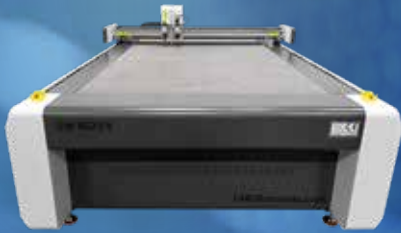
Mesa con avance de rodillos automatizada

- ESTRUCTURA**
Estructura de gran robustez, permitiéndole así superar trabajos de gran esfuerzo.
- TIPO DE MESA**
MESA FIJA con tapete de corte especial de 4 mm de espesor.
OPCIONAL:
Sistema de avance de rollo automático:
Mesa de rodillos automatizada por Servomotores PANASONIC.
- SISTEMA DE VACIO**
Sistema de vacío con turbina de canal lateral.
Potencia 9 KW sin mantenimiento.
- CONTROL NUMÉRICO**
Sencillo y completo sistema de control numérico con RDSsystem VCutWorks con pantalla táctil y conexión Ethernet. Software original con licencia perpetua incluido y actualizaciones.
- CUCHILLAS**
- Módulo de corte neumático con cuchilla oscilante para materiales hasta 50 mm de espesor.

- Módulo de corte por cuchilla circular especial para fibra de carbono y fibra de vidrio. Hasta 12.000 rpm. Diámetro exterior: 25 o 28mm. Diámetro interior: 5mm
- ROTULADOR**
Práctico sistema de marcado.
- SISTEMA DE GUIADO DE LOS EJES**
Patines prismáticos de recirculación de bolas de Taiwan PMI 20 mm.
- MOTORES DE TRANSMISIÓN**
Servomotores PANASONIC en todos los ejes XYZ
- TARJETAS CONTROLADORAS**
Servodriver PANASONIC.
- SISTEMA DE TRANSMISIÓN EN LOS EJES**
Para transmitir la fuerza de los motores a los ejes se utiliza:
 - Los ejes XY montan cremalleras helicoidales rectificadas y con tratamiento anti-óxido. Más precisas que las cremalleras estándar dado que ofrecen mayor superficie de apoyo.
 - El eje Z monta un husillo calibrado de bolas de 15 mm. de diámetro, que proporciona gran precisión al eje Z.



NÚMERO DE REGISTRO INDUSTRIAL
08-A-284-13020079



especificaciones técnicas

Cortadora CNC SW1625V

Medidas totales	1950x2800 mm. Mas espacio adicional para armario de control y bomba de vacío.	Cuchillas	Cuchilla circular y módulo de corte neumático con cuchilla oscilante.
Área de trabajo	X: 1600 mm. Y: 2500 mm. Z: 50 mm.	Sistema de Marcado	Rotulador.
Mesa Fija	Con tapete de corte de 4 mm de espesor.	Control numérico	RDSsystem VCutWorks con pantalla táctil y conexión Ethernet. Software original con licencia perpetua incluida y actualizaciones.
Mesa Opcional	Sistema de avance con rodillos automatizada por Servomotores Panasonic.	Velocidad máxima	En aire: 800-1200 mm/s. En trabajo: 1-800 mm/s.
Peso	600 Kg.	Resolución	+/-0.1 mm.
Sujeción de piezas	Turbina de canal lateral. 9 KW. Sin Mantenimiento.	Incluido	- Diferencial para protección de componentes eléctricos antes del cortocircuito. - Sensores de protección a ambos lados del cabezal de corte.
Sistema de guiado	Patines prismáticos de recirculación de bolas de Taiwan PMI 20 mm.	Alimentación	400 V.
Sistema de transmisión	Ejes XY cremallera helicoidal de alta calidad. Eje Z husillo de alta calidad.		
Motores de transmisión	Servomotores PANASONIC en todos los ejes XYZ.		



www.cncbarcenas.com

Pol. Industrial Entrecaminos. Avda. de Holanda, 42
13300 Valdepeñas (Ciudad Real)
Tel. 926 64 89 85 info@cncbarcenas.com

PODEMOS CONCERTAR UNA CITA PARA VER NUESTROS PRODUCTOS.
TE ASESORAREMOS EN TODO LO QUE NECESITES Y TE RECOMENDAREMOS LA SOLUCIÓN QUE MEJOR SE ADAPTE A TUS NECESIDADES.

GARANTÍA Y CERTIFICADOS

Consultar política de garantía en la página web.

Junto con la garantía de calidad y rendimiento industrial que proporcionamos como fabricantes y que viene avalada por un elevado número de clientes, **otro elemento fundamental que diferencia nuestros productos es su homologación y marcado CE** (Conformidad Europea), lo que en nuestro caso significa que el proceso de fabricación y entrega ha sido auditado por una entidad externa que ha avalado que cumplen con la normativa europea armonizada, respetando los requisitos esenciales de salud y seguridad pertinentes, y por ello se autoriza su fabricación, comercialización y uso en cualquier país de la Unión Europea.

Escoja siempre un producto debidamente homologado y marcado, ya que en el mercado existen bastantes ejemplos de productos SIN MARCADO CE o CON MARCADO CE INCORRECTO O FRAUDULENTO, lo que puede suponer desde su retirada por las autoridades competentes de inspección y control de su Comunidad Autónoma, hasta problemas con las coberturas de seguros, responsabilidad civil o normativa de prevención de riesgos laborales.

@ Copyright 2024 CNC-Bárcenas-Bellón SL. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. CNC-Bárcenas-Bellón SL. No se responsabiliza de los errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en el presente documento. Las condiciones específicas de las garantías se indicarán en el mismo producto en el momento de su venta.