

MAQUINARIA DE CONTROL
NUMÉRICO INDUSTRIAL
Calidad · Servicio integral · Soluciones a medida

Fresadora SW1325V



Fresadora SW1325V

TRABAJOS EN 2D Y 3D

ROBUSTEZ · PRECISIÓN · COMODIDAD

Capaz de desenvolverse en todos los trabajos posibles como cortes, grabados, relieves... Preparada para trabajos de carpintería, rotulación, resinas, plásticos, aluminio compuesto... en trabajos 2D y 3D.



Control numérico DSP

Motor de transmisión

Sistema de transmisión ejes XY



Sistema de transmisión eje Z



Bomba de vacío



Robustez

ESTRUCTURA

Fabricadas con estructura y puente de acero que le da la mayor robustez posible, permitiéndole así superar trabajos de gran esfuerzo.

TIPO DE MESA

Sujeción a la mesa por una bomba de vacío de rendimiento industrial.

- Potencia 5.5 KW-7.5 cv.
- Compresión vacío: -85 Kpa.
- Sin Mantenimiento.

Mesa dividida en 6 zonas accionables por botones eléctricos desde el panel de control de la máquina.

CONTROL NUMÉRICO

Control numérico denominado DSP. Gracias a éste, posicionar la máquina y arrancar un trabajo se convierte en una tarea rápida y sencilla, frente a otros sistemas que necesitan grandes aprendizajes.

ELECTROMANDRINO

Motor de alta frecuencia sin escobillas con rodamientos cerámicos refrigerado por aire.

- Potencia 4.5 KW. - 6 CV.
- Portafresas ER32 de 1 a 20 mm.
- De 4.500 a 18.000 rpm. con velocidad ajustable desde la máquina. Capaz de alcanzar 18.000 rpm. y desempeñar grandes trabajos de corte, talla, relieves 3D en madera, plásticos, resinas, espumas y multitud de materiales.

SISTEMA DE GUIADO DE LOS EJES

Patines prismáticos de recirculación de bolas de 20 mm. Cada eje usa una doble línea de patines de recirculación de bolas. Marca HIWIN.

MOTORES DE TRANSMISIÓN

Paso a paso de gran precisión. NEMA 34 450B. Eje Y lleva doble motor.

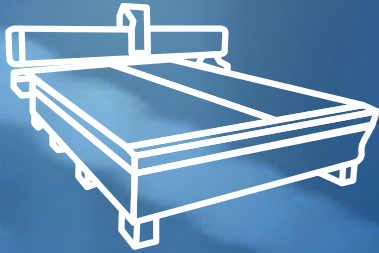
TARJETAS CONTROLADORAS MOTORES DE TRANSMISIÓN

Driver Leadshine MA860H de dos fases.

SISTEMA DE TRANSMISIÓN EN LOS EJES

Para transmitir la fuerza de los motores a los ejes se utiliza:

- En los ejes XY monta cremalleras helicoidales rectificadas y con tratamiento anti-óxido. Son mucho más precisas que las cremalleras estándar dado que ofrecen mayor superficie de apoyo.
- El eje Z monta un husillo calibrado de bolas de 30 mm. de diámetro, que proporciona precisión al eje Z que sostiene el electromandrino.



NÚMERO DE REGISTRO INDUSTRIAL
08-A-284-13020079

especificaciones técnicas

Fresadora SW1325V

Medidas totales	2100x3150x1750 mm.	Cambio de herramientas	Manual pinza ER32.
Área de trabajo	1300x2500x200 mm.	Control numérico	DSP. Control independiente. No necesita ordenador.
Peso	900 Kg.	Velocidad máxima	En aire: 20 metros/min. En trabajo: 15 metros/min.
Sujeción de piezas	Por succión con bomba de vacío 5.5 KW-7.5 cv. Sin mantenimiento. Fuerza succión -85Kpa.	Resolución	+/-0.05 mm.
Sistema de guiado	Patines prismáticos de bolas de 20 mm. Doble línea en cada eje. Marca HIWIN.	Incluido	Juego de fresas para materiales blandos y herramientas necesarias. Palpador para puesta a cero de eje Z.
Sistema de transmisión	Ejes XY cremallera helicoidal de alta calidad. Eje Z husillo de alta calidad.	Alimentación	400 V.
Motores de transmisión	Motores paso a paso. Doble motor en el eje Y.		
Electromandrino	4.5 KW - 6HP(cv). Marca HQD refrigerado por aire.		

A la hora de comprar productos es importante que tenga en cuenta que en CNC Bárcenas suministramos bombas de vacío de paletas de carbono en seco, no una bomba/turbina de canal lateral (como la que incorporan muchas fresadoras que hay en el mercado). La bomba de vacío de paletas de carbono tiene una capacidad de succión mucho mayor (-85kpa) que la turbina de canal lateral. Según las pruebas que hemos realizado superan con creces el doble de la capacidad de succión de las turbinas, que se suelen emplear por ejemplo en trabajos de impresión de gran formato que no requieren mucha fuerza de succión. Además la bomba de vacío de paletas de carbono es más eficiente ya que consume menos energía (5,5KW frente a 7,5KW de la turbina).



www.cncbarcenas.com

Pol. Industrial Entrecaminos. Avda. de Holanda, 42
13300 Valdepeñas (Ciudad Real)
Tel. 926 64 89 85 info@cncbarcenas.com

PODEMOS CONCERTAR UNA CITA PARA VER NUESTROS PRODUCTOS.
TE ASESORAREMOS EN TODO LO QUE NECESITES Y TE RECOMENDAREMOS LA SOLUCIÓN QUE MEJOR SE ADAPTE A TUS NECESIDADES.

GARANTÍA Y CERTIFICADOS

Consultar política de garantía en la página web.

Junto con la garantía de calidad y rendimiento industrial que proporcionamos como fabricantes y que viene avalada por un elevado número de clientes, **otro elemento fundamental que diferencia nuestros productos es su homologación y marcado CE** (Conformidad Europea), lo que en nuestro caso significa que el proceso de fabricación y entrega ha sido auditado por una entidad externa que ha avalado que cumplen con la normativa europea armonizada, respetando los requisitos esenciales de salud y seguridad pertinentes, y por ello se autoriza su fabricación, comercialización y uso en cualquier país de la Unión Europea.

Escoja siempre un producto debidamente homologado y marcado, ya que en el mercado existen bastantes ejemplos de productos SIN MARCADO CE o CON MARCADO CE INCORRECTO O FRAUDULENTO, lo que puede suponer desde su retirada por las autoridades competentes de inspección y control de su Comunidad Autónoma, hasta problemas con las coberturas de seguros, responsabilidad civil o normativa de prevención de riesgos laborales.

@ Copyright 2021 CNC-Bárcenas-Bellón SL. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. CNC-Bárcenas-Bellón SL. No se responsabiliza de los errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en el presente documento. Las condiciones específicas de las garantías se indicarán en el mismo producto en el momento de su venta.